



cti

centrum technologii
informatycznej

PRODUKCJA BY CTI

Opis funkcjonalności: Produkcja z cechą



Spis treści:

1. Opis ogólny.....	3
2. Wprowadzenie surowca i wyrobu w Comarch ERP Optima.....	3
3. Konfiguracja Produkcja by CTI.....	3
3.1. Obsługa ceny ewidencyjnej.....	4
3.2. Dokumenty do bufora.....	4
4. Wprowadzenie technologii.....	4
5. Utworzenie zlecenia produkcyjnego.....	5
6. Wydanie surowca.....	6
7. Przyjęcie wyrobów gotowych.....	6
8. Zamknięcie zlecenia.....	7

1. Opis ogólny.

W programie *Produkcja by CTI* istnieje możliwość obsługiwanie cech (wyróżników dostawy). Opcja ta służy do pracy na konkretnych partiach dostawy. W przypadku używania cech należy posiadać wolną licencję na Handel Plus w momencie tworzenia dokumentów. Jeśli nie zamierzamy obsługiwać cech to w zupełności wystarczy licencja na „zwykły” Hancel.

2. Wprowadzenie surowca i wyrobu w Comarch ERP Optima.

W Programie Comarch Optimie dodajemy uzupełniamy :

- Cennik - kod, nazwę, jednostkę miary stawkę VAT oraz, jeśli towar będzie identyfikowany po specjalnym numerze serii, partii, czyli tzw. atrybut,
- Pracowników- należy wpisać akronim oraz imię i nazwisko,
- Magazynu- muszą być co najmniej dwa magazyny: główny i produkcyjny.

3. Konfiguracja Produkcja by CTI.

Aby zaistniała możliwość pracy z cechami, należy w konfiguracji programu Produkcja by CTI zaznaczyć *„Obsługa cech - przypisanie numer partii dostawy na dokumentach”*. Pierwsza cecha jest to numer partii, po którym program identyfikuje surowce i wyroby. Druga cecha to dodatkowa informacja przypisywana na dokumentach PW.

Aby było możliwe wybranie atrybutu/cechy w konfiguracji produkcji, należy go zdefiniować w Optimie. Musi być również dodany na towarowych (surowce, wyroby) w Optimie. Atrybut w Optimie musi mieć zaznaczoną pozycję *„przenosić na dostawy”* oraz *„obowiązkowy”*. Konfigurując atrybut należy najpierw ustawić atrybut odpowiedzialny za cechę- np. numer serii, partii, a następnie atrybut dodatkowy, czyli wszelkie informacje dodawane na PW.

3.1. Obsługa ceny ewidencyjnej.

Opcja "*Obsługa ceny ewidencyjnej przy tworzeniu dokumentu PW*" umożliwia wprowadzenie ceny ewidencyjnej na technologii. Cena ta jest wprowadzana na dokumencie PW. Przy tej opcji dokumenty RW i PW powstają niezależnie, wiąże je tylko dokument ZP.

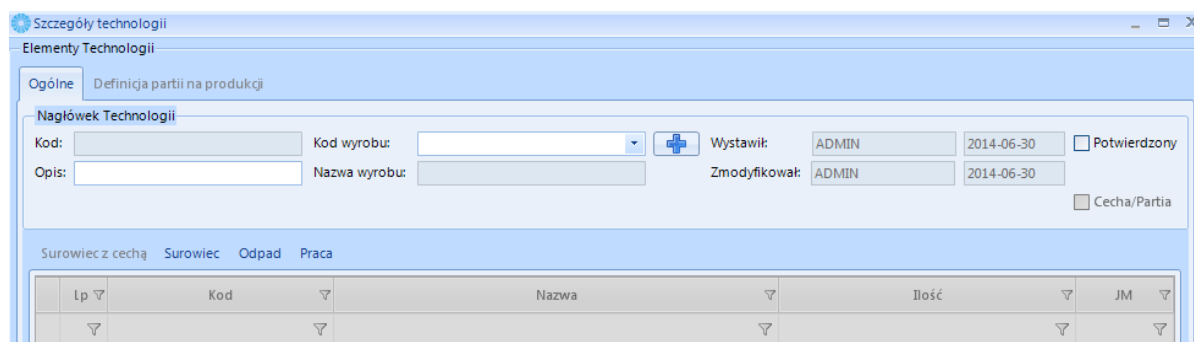
W przypadku nie zaznaczenia danej opcji cena na dokumencie PW będzie liczona z wartości wcześniej wygenerowanego dokumentu RW. Może ona uwzględniać również koszty odpadów i koszty związane z czynnościami wykonywanymi przez pracowników produkcji.

3.2. Dokumenty do bufora.

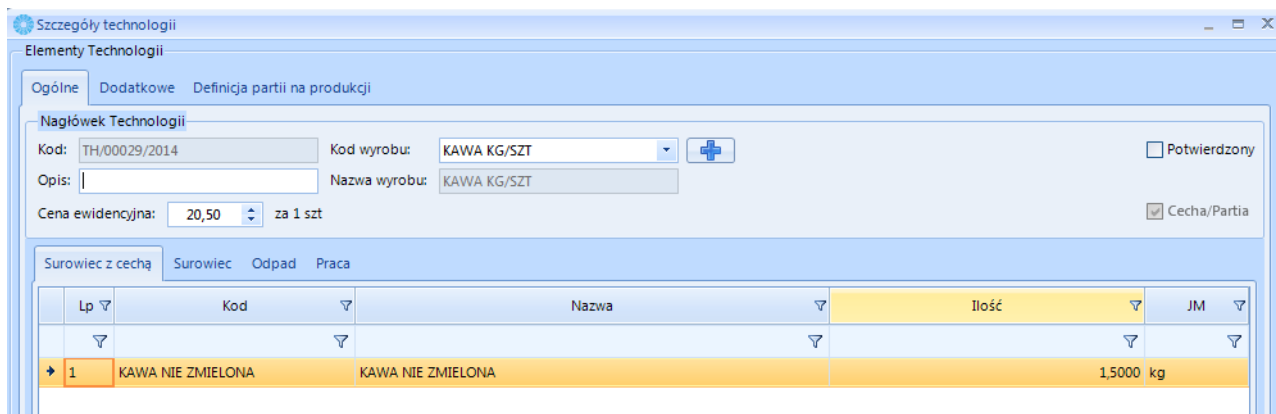
Zaznaczenie opcji "*Dokumenty RW/PW generowane do bufora*" umożliwia tworzenie wszystkich dokumentów RW i PW do bufora. Przy tej opcji należy pamiętać, aby po wygenerowaniu danych dokumentów, zamknąć je ręcznie w programie Optima.

4. Wprowadzenie technologii.

Podczas tworzenia nowej technologii zakładka "*Definicja partii na produkcji*" oraz "*Surowiec z cechą*" są nie aktywne, ponieważ produkt nie został jeszcze wybrany.



W momencie, gdy wybierzemy produkt z dodanym odpowiednim atrybutem zdefiniowanym w Optimie zostanie zaznaczona opcja "*Cecha/Partia*", a zakładki "*Definicja partii na produkcji*" oraz "*Surowiec z cechą*" będą aktywne.



Szczegóły technologii

Elementy Technologii

Ogólne | Dodatkowe | Definicja partii na produkcji

Nagłówek Technologii

Kod: TH/00029/2014 Kod wyrobu: KAWA KG/SZT Potwierdzony

Opis: Nazwa wyrobu: KAWA KG/SZT Cecha/Partia

Cena ewidencyjna: 20,50 za 1 szt

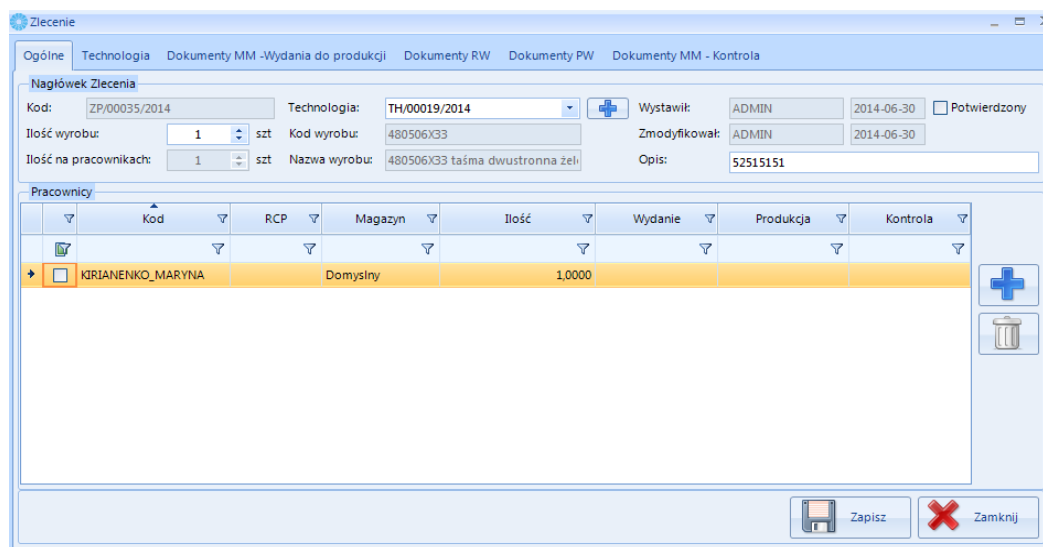
Surowiec z cechą Surowiec Odpad Praca

Lp	Kod	Nazwa	Ilość	JM
1	KAWA NIE ZMIELONA	KAWA NIE ZMIELONA	1,5000	kg

Na zakładce "Definicja partii na produkcji" widoczna jest domyślna definicja cechy którą wprowadziliśmy w konfiguracji. Po wprowadzeniu potrzebnych danych na technologii należy ją potwierdzić, aby była możliwa do wyboru na zleceniu produkcyjnym. Technologię można otworzyć do edycji, jeżeli nie jest powiązana z żadnym zleceniem.

5. Utworzenie zlecenia produkcyjnego.

W celu wprowadzenia nowego zlecenia należy z górnego menu programu wybrać zakładkę produkcja, a następnie przycisk zlecenia. Po naciśnięciu przycisku *Dodaj nowe zlecenie* należy wybrać technologię, która wcześniej została utworzona, oraz ilość wyrobu na zlecenie. Następnie należy dodać opis, pracownika/ów, którzy będą pracowali w ramach tego zlecenia, ilość wyrobów do wykonania przez poszczególnych pracowników oraz nacisnąć przycisk *Zapisz*.



Zlecenie

Ogólne | Technologia | Dokumenty MM -Wydania do produkcji | Dokumenty RW | Dokumenty PW | Dokumenty MM - Kontrola

Nagłówek Zlecenia

Kod: ZP/00035/2014 Technologia: TH/00019/2014 Potwierdzony

Ilość wyrobu: 1 szt Kod wyrobu: 480506X33 Wystawik: ADMIN 2014-06-30

Ilość na pracownikach: 1 szt Nazwa wyrobu: 480506X33 taśma dwustronna żel Zmodyfikował: ADMIN 2014-06-30

Opis: 52515151

Pracownicy

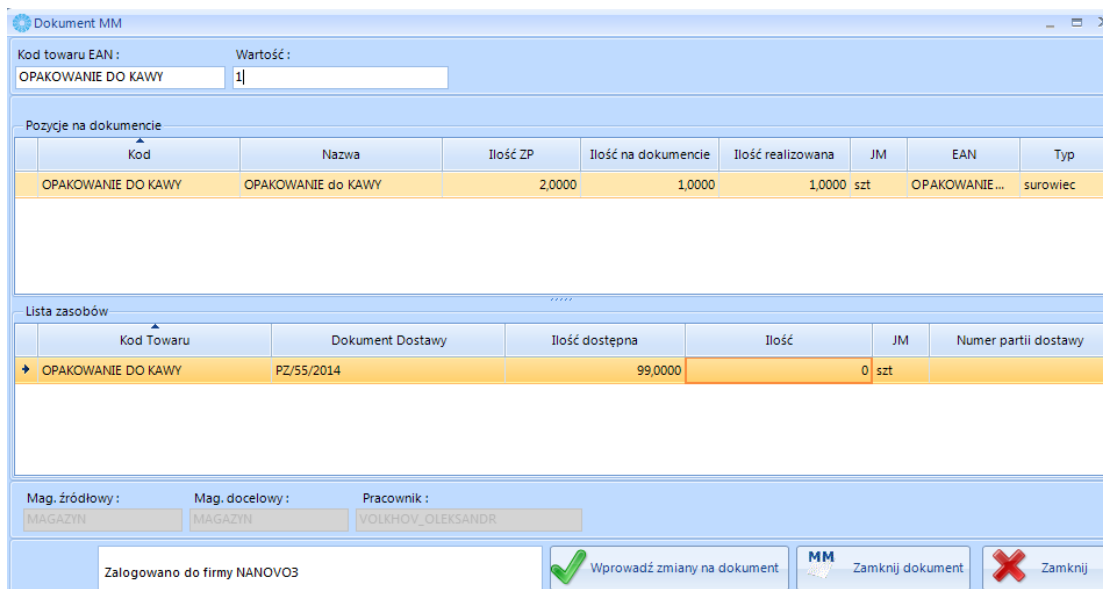
	Kod	RCP	Magazyn	Ilość	Wydanie	Produkcja	Kontrola
<input type="checkbox"/>	KIRIANENKO_MARYNA		Domyslny	1,0000			

Zapisz Zamknij

6. Wydanie surowca.

Po potwierdzeniu Zlecenia zaznaczymy pracownika/ów i uruchamiamy przycisk *Wydanie do produkcji*, powstanie dokument MM. Na dokumencie MM należy dodać surowce z magazynu głównego który ma być przesunięty na magazyn produkcji. Należy wybrać ilość surowca, a następnie wprowadzić zmiany na dokumencie. Następnie nacisnąć przycisk *Zamknij dokument* i wyciągnąć dokument z bufora.

Surowce możemy wybierać za pomocą czytnika kodów kreskowych z uwzględnieniem ewentualnych kodów kreskowych opisujących numery dostaw (cechy).



Kod	Nazwa	Ilość ZP	Ilość na dokumencie	Ilość realizowana	JM	EAN	Typ
OPAKOWANIE DO KAWY	OPAKOWANIE do KAWY	2,0000	1,0000	1,0000	szt	OPAKOWANIE...	surowiec

Kod Towaru	Dokument Dostawy	Ilość dostępna	Ilość	JM	Numer partii dostawy
OPAKOWANIE DO KAWY	PZ/55/2014	99,0000	0	szt	

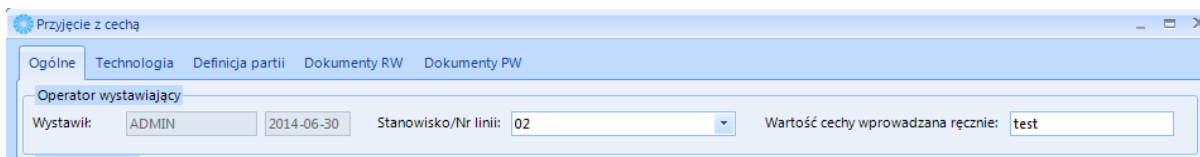
Mag. źródłowy: MAGAZYN Mag. docelowy: MAGAZYN Pracownik: VOLKHOV_OLEKSANDR

Zalogowano do firmy NANOVO3 Wprowadź zmiany na dokument MM Zamknij dokument Zamknij

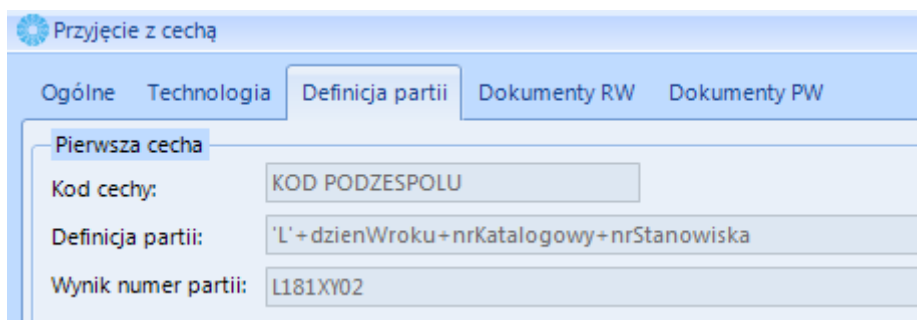
7. Przyjęcie wyrobów gotowych.

Aby uruchomić okno Przyjęcie z cechą na liście dokumentów przyjęcia, należy uruchomić przycisk *"Realizacja częściowa"*. Wybór zleceń ograniczony jest tylko do tych, w których produkt z technologii jest produktem z cechą.


Parametr *nr Stanowiska* oraz *Ręcznie* wprowadzany jest przy tworzeniu dokumentu PW w oknie *"Przyjęcie z cechą"*. W zależności od konfiguracji informacje te mogą być przenoszone na dokument PW w postaci cechy dostawy.



Na zakładce *Definicja partii* widnieje podgląd cech:



W przypadku gdy mamy ustawioną w konfiguracji cenę ewidencyjną, widoczne są zakładki "Szczegóły dokumentu". Na zakładkach tych możemy dodawać dokumenty RW na surowce oraz

PW na odpady i wyroby gotowe. Po dodaniu przyciskiem  pozycji do listy można wygenerować odpowiedni dokument.

8. Zamknięcie zlecenia.

Po stworzeniu wszystkich dokumentów związanych ze zleceniem produkcyjnym takie zlecenie należy zamknąć (zablokować). Na zleceniu należy zaznaczyć Zamknięte, aby można było dokonać zamknięcia. Po zamknięciu zlecenia, nie będzie ono widoczne do realizacji. Zmieni ono również swój kolor na liście na niebieski.